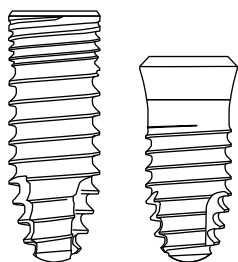




FINESIA[®]

Relios

Bone Level
Tissue Level



MANUAL

外科マニュアル

・本マニュアルについて

本書は、FINESIA Relios インプラントシステムの外科手術に必要な手順を中心に説明するものです。

上部構造の製作方法についての詳細は、『BL インプラント（補綴）マニュアル』、『TL インプラント（補綴）マニュアル』を参照してください。

FINESIA Relios 外科用マニュアル 目次

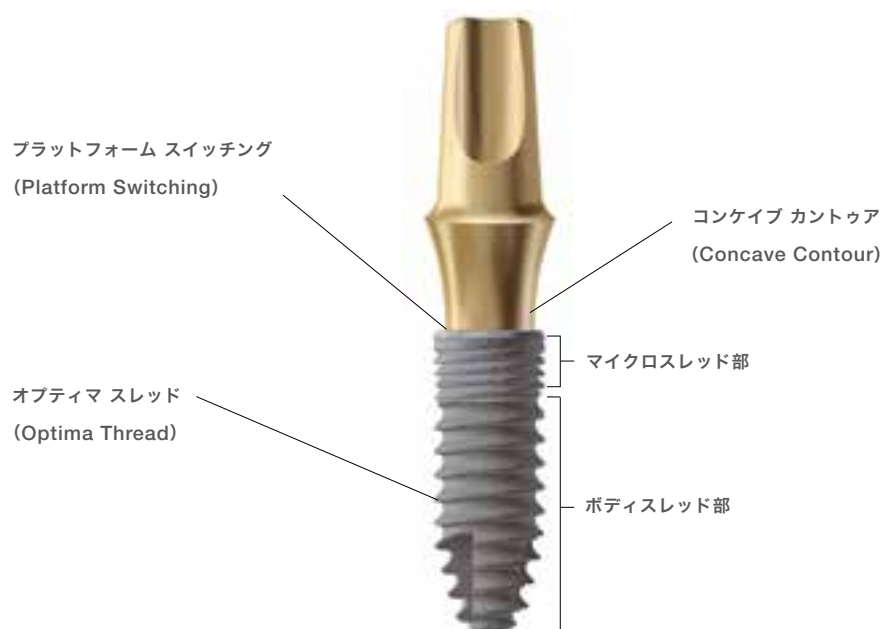
1.FINESIA Relios インプラントシステム	3 ～ 8
1 インプラントシステム概要	3
2 インプラントタイプ	4 ～ 5
3 原材料	6
4 表面性状	6
5 インプラント体と上部構造パーツのコネクション	7
6 インプラント体のプラットフォーム	8
2. 適応症／禁忌症	9
1 全身的、精神的な要因	9
2 局所的な要因	9
3. インプラント体の埋入位置	10 ～ 11
1 インプラントタイプの選択と埋入位置における必要条件（BL/TL 共通）	10
2 垂直的ポジション	10
3 頬舌的ポジション	11
4 近遠心的ポジション	11
4. 診査・診断	12 ～ 14
1 インフォームドコンセント	12
2 診査・診断の手順	12
3 全身的診査	12
4 局所的診査	12 ～ 14
5. 治療計画・術前準備	15 ～ 17
1 治療計画	15
2 術前診断	16
3 術前処置	16
4 インプラント手術の準備（手術用器具、器機の準備）	16
5 インプラント体取扱い上の注意点	17
6 術者・アシスタントなどの準備	17
6. 一次手術（インプラント体埋入窩形成と植立手術）	18 ～ 39
1 口腔内外の消毒 / 局所浸潤麻酔	18
2 インプラント体植立位置の確認	18
3 切開、フラップの形成	19
4 歯槽骨頂の整形	19
5 インプラント体埋入窩形成の術式	20 ～ 30
6 インプラント体の埋入	31 ～ 39
7. 軟組織のマネジメント	40 ～ 48
1 軟組織のマネジメント	40
2 サブマージド法	41 ～ 43
3 ノンサブマージド法	44 ～ 48
8. 上部構造パーツの口腔内装着について	49 ～ 50
1 上部構造パーツの口腔内装着について（BL インプラント）	49
2 上部構造パーツの口腔内装着について（TL インプラント）	50
9. 関連情報	51 ～ 54
1 器具ケース	51 ～ 52
2 ドリルストッパーケース	53
3 器具の洗浄と手入れ	54
4 サージカルケースと器具の滅菌について	54

2 インプラントタイプ

2-1 ボーンレベル (BL) インプラント

ボーンレベル (BL) インプラントは、ノンサブマージドまたは、サブマージドの術式に対応でき、骨レベルにおけるインプラント治療のソリューションを提供し、特に審美要求の高い治療に適しています。

BL インプラントは、17° のテーパード HEX コネクションを有しています。インプラント体はテーパー形状とストレート形状があり、表面のスレッドピッチはボディ部で 0.8mm、マイクロスレッド部は 0.4mm に設定されています。



オブティマスレッド (Optima Thread)

マイクロスレッド部とボディスレッド部にデザインされています。

プラットフォーム スイッチング (Platform Switching)

インプラント体の直径よりアバットメントを細くすることで、骨より早く歯肉組織が成長する空間を設け、骨頂近傍の骨吸収を抑制します。

コンケイブ カントゥア (Concave Contour)

アバットメントのカフ部には、ティッシュマネージメントを考慮し、コンケイブ カントゥア がデザインされています。

2-2 ティッシュレベル (TL) インプラント

ティッシュレベル (TL) インプラントは、特にノンサブマージドによる 1 回法に適したインプラントで、軟組織レベルでのインプラント治療のソリューションを提供します。

TL インプラントのカラー部は 1.5mm、2.5mm から選択できます。また TL インプラントはカラー部の設定、デザインにおいてメンテナンス性を考慮したデザインになっており、予防要求の高い治療に適しています。TL インプラントは、16° のテーパード OCTA コネクションを有しています。インプラント体はテーパ形状とストレート形状があり、表面のスレッドピッチはボディ部で 0.8mm に設定されています。



オブティマスレッド (Optima Thread)

ボディスレッド部にデザインされています。

コンケイブ カントゥア (Concave Contour)

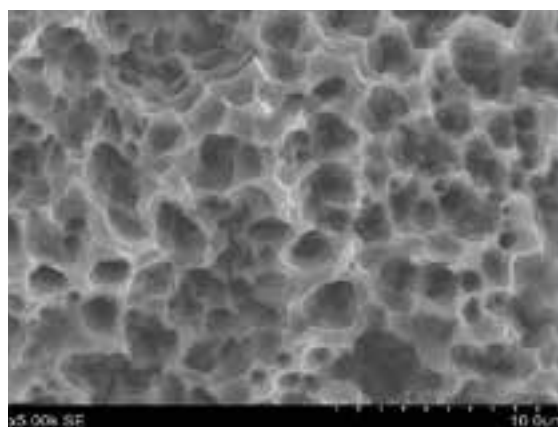
インプラントのカラー部には、ティッシュマネージメントを考慮し、コンケイブ カントゥア がデザインされています。

3 原材料

インプラント体には生体適合性のある純チタンを使用しています。この純チタンは冷間強加工された高強度のものを使用しています。さらに、この純チタンは Ti-6Al-4V 合金と同等の機械的強度を有するものを採用しています。

4 表面性状

インプラント体の表面性状はサンドブラスト処理および酸エッチングを採用しています。チタン表面をサンドブラストで粗面化した後、酸エッチングにより微細な凸凹を付与しています。



酸エッチングされた表面SEM写真

5 インプラント体と上部構造パーツの接続

5-1 BL コネクション

BL インプラントのコネクション部はテーパード HEX コネクションを採用しています。

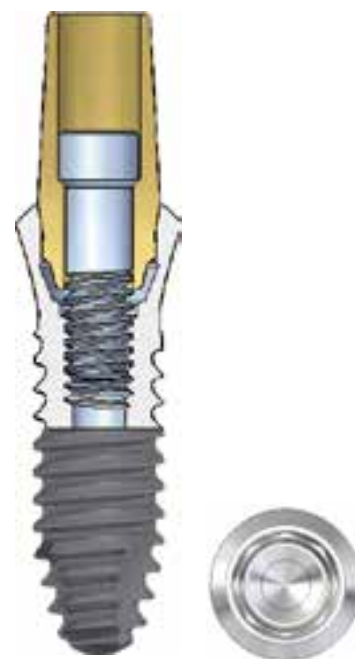
本コネクションデザインは 17° （片面 8.5° ）のテーパジョイントで、HEX（六角形）の回転防止機構がデザインされています。これにより高いレベルでの封鎖性と操作性が期待できます。



5-2 TL コネクション

TL インプラントのコネクション部はテーパード OCTA コネクションを採用しています。

本コネクションデザインは 16° （片面 8° ）のテーパジョイントで、OCTA（八角形）の回転防止機構がデザインされています。



BL：ボーンレベル TL：ティッシュレベル

6 インプラント体のプラットフォーム

6-1 BL インプラントのプラットフォーム（コネクション径）

BL インプラントでは、インプラント体直径φ 3.2mm およびφ 3.4mm はNP、φ 3.7mm およびφ 4.2mm はRP、φ 4.7mm およびφ 5.2mm はWP のプラットフォームの関係になっており、相関性のあるプラットフォームでは、同じ上部構造コンポーネントを使用することができます。

プラットフォームの種類一覧表

BL インプラント		
NP	RP	WP
		

プラットフォーム	コネクション径	インプラント体直径
NP	φ 2.45mm	φ 3.2mm
		φ 3.4mm
RP	φ 2.95mm	φ 3.7mm
		φ 4.2mm
WP	φ 3.75mm	φ 4.7mm
		φ 5.2mm

6-2 TL インプラントのプラットフォーム

TL インプラントでは、インプラント体直径φ 3.7mm およびφ 4.2mm はRP、φ 4.7mm はRP およびWP のプラットフォームの関係になっており、相関性のあるプラットフォームでは、同じ上部構造コンポーネントを使用することができます。

プラットフォームの種類一覧表

TL インプラント	
RP	WP
	

プラットフォーム	プラットフォーム径	インプラント体直径
RP	φ 4.8mm	φ 3.7mm
		φ 4.2mm
		φ 4.7mm
WP	φ 6.5mm	φ 4.7mm

BL：ボーンレベル TL：ティッシュレベル

2. 適応症／禁忌症

1 全身的、精神的な要因

インプラント治療の適応と考えられるのは以下のような患者です。

- ・従来の補綴方法に不満がある、最小限必要な咀嚼能力が得られない患者
- ・床義歯では発音や発声に不便を感じている、あるいは職業上固定性義歯を必要とする患者
- ・床義歯により性格が消極的になっている、社会に順応できないでいる、あるいは心理的に床義歯が受け入れられない患者

一般的に、インプラント治療における禁忌症には以下に示されるようなものがあります。

個々の状況に応じて内科医、専門医の診断を受け担当医師が判断します。

- ・代謝系疾患（糖尿病など）
- ・内分泌機能障害（甲状腺機能低下症、甲状腺機能亢進症、副甲状腺機能障害、副腎皮質疾患など）
- ・循環器疾患（狭心症、心筋梗塞、うっ血性心不全、慢性心臓弁膜症、不整脈、高血圧、低血圧症など）
- ・呼吸器疾患（気管支喘息など）
- ・腎疾患
- ・血液疾患
- ・骨疾患（骨粗鬆症、骨軟化症、骨ペーজেット病、大理石病など）
- ・膠原病
- ・その他（妊娠、月経中、アルコール中毒、麻薬中毒、アレルギー性疾患、梅毒、または重症の肝炎など）

2 局所的な要因

インプラント治療の適応と考えられるのは以下のような患者です。

歯牙欠損状態

- ・多数歯欠損または無歯顎
- ・単独歯欠損
- ・抜歯直後、または抜歯窩

ただし以下のような場合は症状の改善が図られない限り、一般的に禁忌症となります。

- ・口腔内に重度の炎症疾患がある場合
- ・埋伏歯、嚢胞、残根、腫瘍などがある場合
- ・治癒不良の既往症がある場合
- ・歯槽骨骨梁が少ない場合（頬舌径と垂直方向）
- ・歯槽骨骨質が悪い場合（原因として骨粗鬆症、骨軟化症、骨ペーজেット病など）
- ・インプラント体の歯槽粘膜貫通部周囲に付着歯槽粘膜幅が充分にない場合
- ・隣接支台歯の骨植不良の場合
- ・不正咬合の改善が術前にできない場合
- ・ブラキシズムの改善ができない場合
- ・口腔領域における悪習癖などがある場合
- ・口腔衛生が不良の場合

3. インプラント体の埋入位置

1 インプラントタイプの選択と埋入位置における必要要件（BL/TL 共通）

インプラント体の埋入位置は最終の補綴形態を想定し、ポストスペースの確保などを考慮します。
また以下のことに注意し決定します。

- ・隣在歯歯頸部までの距離（1.5mm 以上）
- ・インプラント体間の距離（3.0mm 以上）
- ・インプラント体先端部から下顎管までの距離（3.0mm 以上）
- ・骨形態及び骨質
- ・対合関係
- ・インプラント体の植立、印象操作を妨げないスペースが確保できること

注意（BLタイプの場合）

直径 3.2mm、3.4mm のインプラント体は、上顎側切歯部、下顎中切歯部及び下顎側切歯部の欠損症例における使用が推奨されます。

2 垂直的ポジション

本システムは、患者の解剖学的条件、埋入位置や方向、補綴手技等により垂直的なインプラント体の埋入位置を調整することが可能です。
前歯部では、審美的理由からインプラント体の垂直的位置を深くする必要があるため、BL インプラントが推奨されます。また、機能的な面を優先して、前歯部でも予防的要素が必要な場合は TL インプラントが推奨されます。

インプラント体は、基本的にインプラント体の粗面が骨内に完全に隠れるような垂直的埋入ポジションになるように埋入してください。

【BL の場合】



【TL の場合】

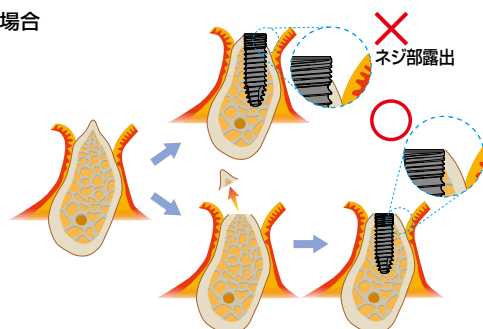


注意

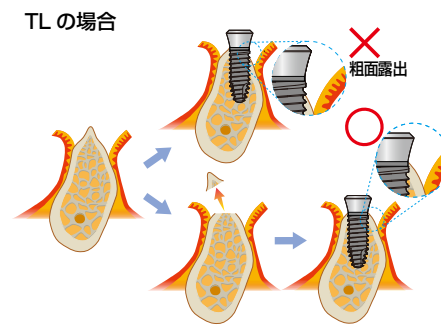
骨頂部での骨幅が不十分なケースでは、望ましい位置にドリリングしても結果的にインプラント体の粗面が露出してしまうとインプラント周囲炎等を引き起こす危険性があります。そのため、図に示すように頬舌・唇舌的な骨幅が狭い骨頂部をできるだけ整形し、インプラント体の頂部で片側 1.5mm 以上骨量を確保してください。

その際、術前のレントゲン診査により決定したインプラント体の骨内長より、整形分だけ残存骨量が短くなることに注意してください。特に臼歯部などで下顎管にインプラント体が近接する危険性が高い場合には、整形後に再度デンタル X 線画像で骨量を確認してください。

BL の場合



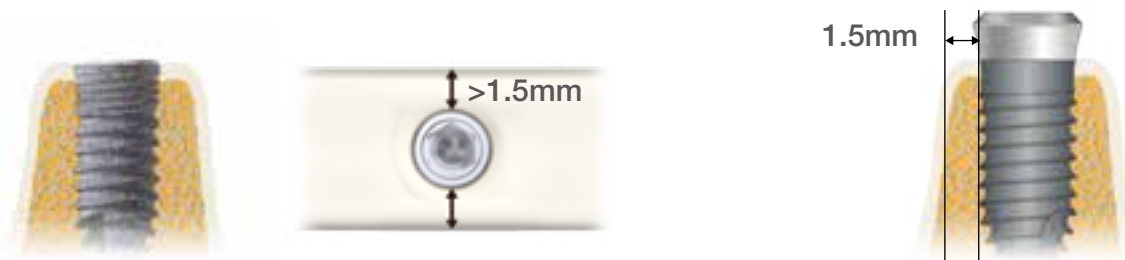
TL の場合



BL：ボーンレベル TL：ティッシュレベル

3 頬舌的ポジション

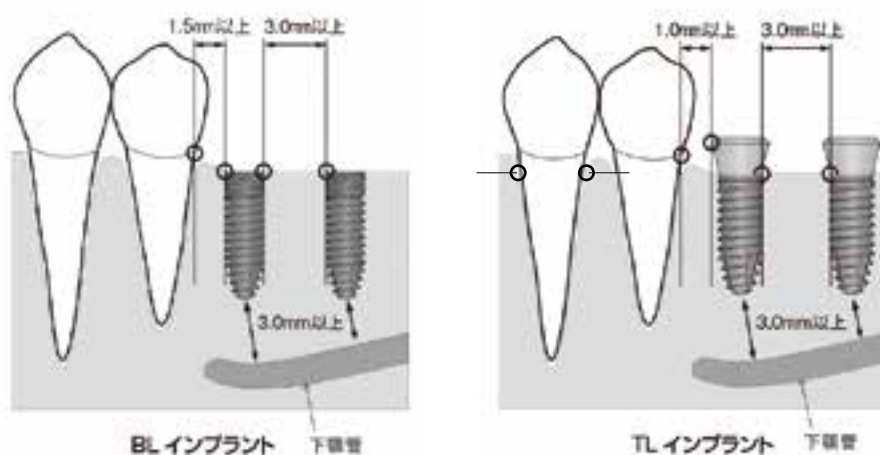
インプラント体埋入後、硬組織や軟組織を安定させるためには、十分なインプラント体周囲骨が必要です。頬側と舌側で 1.5mm 以上確保できるようにインプラント体直径を選択し、位置を設定します。もし、骨の厚みが 1.5mm 確保できない場合、もしくは骨壁が片方あるいは両方で欠損している場合は、骨造成等を行います。



4 近遠心的ポジション

近遠心的なスペースは、インプラント体のタイプおよび直径、また複数のインプラント体を使用するケースでのインプラント体間の距離を決める上で重要です。BL インプラントにおいては、隣在歯が天然歯の場合は、骨縁部において、インプラント体から天然歯までの距離が最低 1.5 mm、インプラント体間では、最低 3.0 mm の距離を確保するようにします。

TL インプラントにおいては、隣在歯が天然歯の場合は、カラー部のマージン位置において、インプラント体から天然歯までの距離を最低 1.0mm 確保し、プラットフォーム部が隣在歯と重ならないようにしてください。



BL：ボーンレベル TL：ティッシュレベル

4. 診査・診断

1 インフォームドコンセント

患者カウンセリング時には、インプラント治療による利得のみならず、偶発症・併発症の知識を与えることが肝要です。例として、一般的な外科手術における投薬などの影響や、インプラント体、アバットメント、補綴物の破損、インプラント体植立、埋入位置によっては上顎洞、鼻腔への貫通や、下顎管などへの障害が生ずる恐れのあること、並びに感染、骨吸収、不快症状、インプラント体の動揺、軟組織の退縮、インプラント体の喪失などについても情報を提供する必要があります。

2 診査・診断の手順

Step 1

全身的健康状態、精神状態などの検査
局所状態の把握

Step 2

適応症／禁忌症
〈全身的、精神的、局所的な要因〉

3 全身的診査

患者の自己申告や、問診、視診、触診などで一般的な全身的診査を行います。

- ・一般的な健康状態（栄養、息切れ、不随意運動、体重変動、食欲、貧血等）
- ・性格、歯科治療に対する理解程度、感情の動き（情緒不安定）
- ・バイタルサイン（体重、体温、脈拍、呼吸数）と血圧のチェック
- ・必要ならば血液生化学検査、尿検査を行い、高血圧症、低血圧症、心疾患、糖尿病、内分泌機能障害、血液疾患、アレルギー性疾患などをチェック

4 局所的診査

触診、視診、インプラント体埋入予定部位を含むデンタルX線画像、パノラマX線画像（オルソパントモグラフィー）、側方セファログラム、術前のスタディーモデルなどから植立部位の解剖学的な形態または口腔内の状態を把握し、インプラント体埋入による治療が可能であるかどうかを診断します。さらに可能であればCTなども活用し、立体的な骨内、骨形態の把握を行います。

4-1 直接診査（視診、触診）

- ・ 歯牙の病変や欠損
- ・ 口唇、唾液分泌、口臭、頬粘膜、口蓋、舌、扁桃の病変の有無
- ・ 舌の大きさ
- ・ インプラント体埋入部位の付着粘膜幅
- ・ 小帯の状態
- ・ 開口度
- ・ 歯槽粘膜の厚みと骨のボリューム
- ・ 残存歯の状態と、必要であれば支台歯としての適否
- ・ プラキシズムの有無、顎口腔機能障害（顎関節症、咬合不全等）の有無
- ・ 咬合のチェック
- ・ 顎堤の状態と対合関係
- ・ 口腔衛生の状態

4-2 X線診断

以下の項目についてデンタルX線画像、パノラマX線画像（オルソパントモグラフィー）、側方セファログラムを用いて診査します。また、CT撮影は3次元的に骨の形態を診断する上で非常に有用です。

- ・ 通常の診査（残存歯の状態、残根、埋伏歯、過剰埋伏歯、嚢胞、骨疾患、その他の病変）
- ・ 歯槽骨頂と上顎洞底、鼻腔底、下顎管上縁、オトガイ孔とその距離
- ・ 切歯孔の形態
- ・ 骨質の状態（皮質骨の厚さ、骨梁の密度、骨梁の方向）
- ・ 骨折などの異常線の有無
- ・ 歯牙支持組織の状態



パノラマX線画像

CT撮影画像

4-3 スタディーモデルによる診査

1) 対合関係

- ・ 中心咬合位、側方前方運動時の接触
- ・ 咬頭干涉、早期接触
- ・ 咬合平面の設定
- ・ 支台歯傾斜の判定
- ・ 欠損部位の対合歯までのクリアランス

2) 残存歯

- ・ 分布状態
- ・ 残存歯冠の形態と萌出度
- ・ 残存歯牙の摩耗状態

3) 欠損部位顎堤

- ・ 幅径、高径
- ・ 歯槽骨の形態
- ・ 歯槽骨頂部の形態

4) インプラント体の植立位置と方向の検討

- ・ 望ましい植立位置と方向
- ・ 対合歯との関係
- ・ 咬合圧の方向
- ・ 骨の解剖学的形態とインプラント体周囲の骨量
- ・ 使用器具の選択
- ・ 隣接、対合歯との関係



咬合器に取り付けたスタディーモデル

重要

スタディーモデルによる診査にあたっては、上下顎モデルを下顎運動が可能な限り再現できる咬合器に装着します。

5. 治療計画・術前準備

1 治療計画

患者がインプラント治療を希望し、全身的健康状態・局所的状態の診査・診断の結果が手術に耐え得ると判断でき、患者とのインフォームドコンセントが得られたら、以下のような流れで治療計画を立案の上、インプラント治療を進めます。



重要

治療計画に基づき治療期間、費用、最終補綴形態などについて、再度患者の了解を得ることが推奨されます。また、インプラント治療においてはメンテナンスが重要であり、患者の理解を深めておく必要があります。

2 術前診断

術前に骨幅、骨質、骨量の硬組織、軟組織の診査及び、全身状態やインプラント体を埋入する部位以外の口腔内の診査を行い、インプラント体植立の可否を判断します。

3 術前処置

治療計画で立案された術前処置を行います。

【主な術前処置項目】

- ・埋入部位周辺での付着粘膜の確保
- ・残存歯牙の歯周、齲蝕、歯内療法処置
- ・咬合状態の改善（咬合系に異常が認められる場合）
- ・良好な口腔衛生状態の維持

4 インプラント手術の準備（手術用器具、器機の準備）

本システムの外科手術に先立ち、一般的な外科手術器具、専用手術器具、その他、必要な歯科用器具は専用の滅菌ケースを用意して、適時滅菌または消毒して準備してください。

- ・専用手術器具
- ・手術時に準備されているべき器具、周辺装置、薬品類
- ・アシスタント用器具
- ・外科用手術器械（インプランター等）



インプランター® Neo Plus2

販売名：インプランター Neo Plus2
 一般的名称：電動式骨手術器械
 認証番号：303ALBZX00014A01 管理医療機器
 製造販売元：株式会社ナカニシ

専用手術器具の取扱い上の注意点

- ・専用手術器具は滅菌して使用してください。十分に洗浄し、乾燥させた後、湿気のない環境で保管してください。
- ・インプランターのコントラハンドピースの洗浄、滅菌、保管方法については付属の取扱説明書をよくお読みください。

5 インプラント体取扱い上の注意点

- ・使用される前に、製品の注意事項等情報を必ずお読みください。
- ・製品の強度が低下し、術後に破損する恐れがあるため、インプラント体を変形させたり切削したりするなどの改造は行わないでください。
- ・外箱に表示された製品の使用期限が過ぎていないことを確認してください。落としたり、唾液などで汚染させたりしたインプラント体は、感染の恐れがあるため絶対に使用せずに廃棄してください。
- ・埋入窩形成およびインプラント体埋入には専用器具を使用してください。
- ・インプラント体の挿入や専用器具の操作の際は、それらの誤飲に注意してください。誤飲・吸引などが起こった時は、早急に専門医に連絡し対処してください。
- ・外箱の開封前に外観確認を行い、パッケージの損傷が確認された場合はそのインプラント体は使用しないでください。
- ・再使用について
一旦、インプラント体を滅菌容器から取り出した後、不潔環境におかれたり、患者の体液（血液、唾液等）に接触した場合は再使用はできません。
- ・保存方法について
製品の貯蔵・保管にあたっては高温、多湿、直射日光を避けてください。
インプラント体は滅菌容器に封入されている状態に限り保存が可能です。使用前に、必ず密封状態を確認してください。
- ・術中の取扱いについて
インプラント体やその他の器具、パーツに過度な衝撃を与えることや、不用意に外力を加えるようなことは避けてください。
- ・その他、外傷によりインプラント体に変形または、破損する場合があります（埋入後）。

6 術者・アシスタントなどの準備

- ・各アシスタントの役割の決定、手指の手入れ、完全な手洗いを行い、清潔な手術衣を用意してください。
- ・手術用帽子、マスクの装着、手術用ゴム手袋を装着してください。

重要

術者、第1アシスタントは直接患者の手術部に触れるので、手術前から手術完了まで完全に清潔な状態を保つようにします。第2アシスタントは、術者同様、手指の清浄を行い、無用な汚染を避けるよう注意が必要です。また術者（清潔領域）への器具、備品などの補充は、徒手的に行わず、必ず滅菌された器具で把持して行ってください。

6. 一次手術（インプラント体埋入窩形成と植立手術）

インプラント体の植立時の注意事項

インプラント体の植立の前に、以下の注意事項を確認してください。

- 1) 製品の強度が低下し、術後に破損する恐れがあるため、インプラント体を変形させたり切削したりするなどの改造は行わないでください。
- 2) インプラント体を挿入したり専用器具を操作する場合は、患者がそれらを誤飲しないように注意してください。

1 口腔内外の消毒 / 局所浸潤麻酔



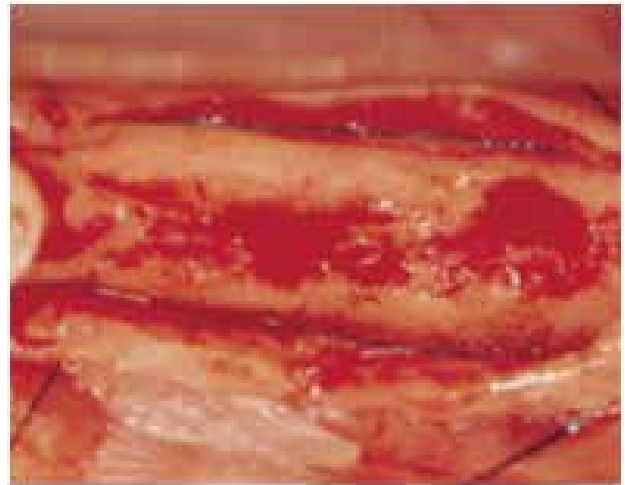
局所浸潤麻酔

2 インプラント体植立位置の確認

歯槽粘膜の切開線などを想定します。必要に応じて、歯槽粘膜上に手術のガイドラインとなるマーキングを行います。

3 切開、フラップの形成

歯肉を切開し、歯肉粘膜の剥離を行います。



切開、フラップの形成

4 歯槽骨頂の整形

必要に応じてラウンドバー等を用い、慎重に骨頂部の整形を行います。

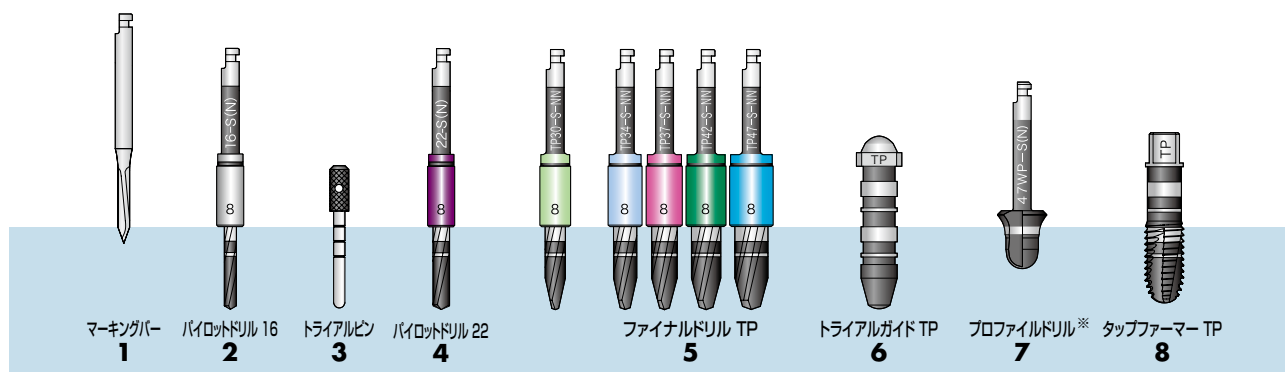


歯槽骨頂の整形

5 インプラント体埋入窩形成の術式

5-1 テーパータイプ

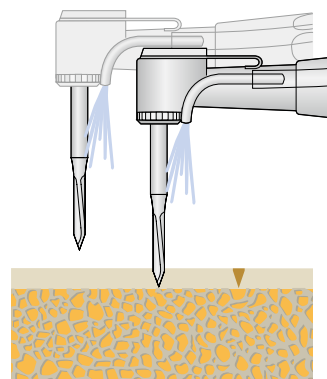
インプラント体埋入窩形成の術式（例．47-10TP）



※ TL のみに使用

5-2 マーキングバー

マーキングバーを用いて、埋入位置を骨面に印記して決定します。



参考

ドリルエクステンダー

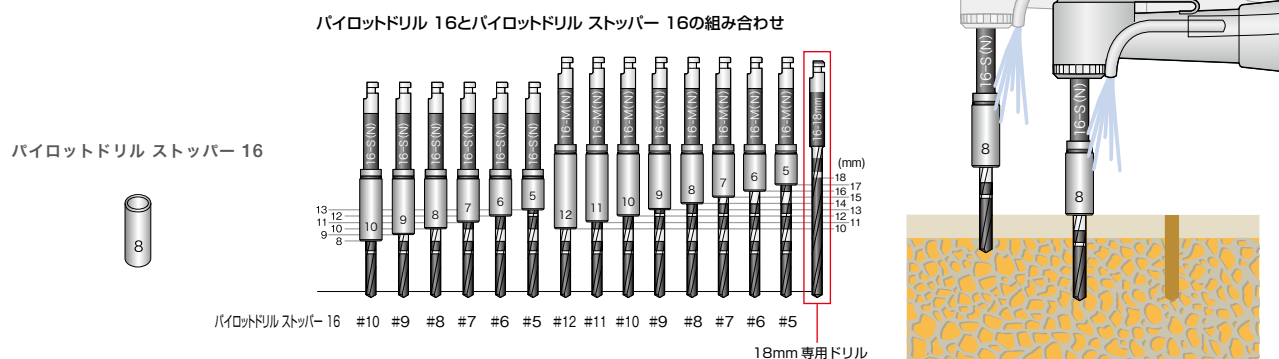
隣在歯等の障害となった場合、あるいは部位により高径不足となった場合に装着して使用します。



5-3 パイロットドリル 16

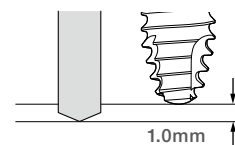
パイロットドリル 16 を用いて、植立を予定しているインプラント体の埋入深さまでガイドホールを形成します。ドリリングの際は、回転数 800rpm～1200rpm で十分な注水下で行ってください。

このときパイロットドリル ストッパー 16 を穿孔深さのインジケータースとして使用するため、対応するサイズを選択し、パイロットドリル 16 に装着して使用します。



注意

- ・パイロットドリルの刃長は、インプラント体よりも 1.0mm 長く設定されています。
- ・18mm 専用ドリルはドリルストッパーを使用しません。
- ・消耗したドリルは、そのドリルの切削抵抗により発熱や不正確な窩洞形成、破損の原因になりますので使用しないでください。

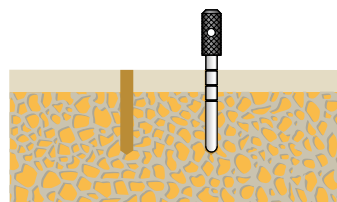
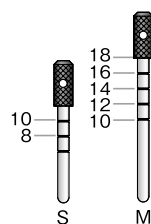


5-4 トライアルピン

トライアルピンを用い、ガイドホールの方角・深さを確認します。

参考

複数本のインプラント体を同時に埋入する場合は、遠心部位のインプラント体埋入窩から形成を開始します。
この際、近心部位に形成されたガイドホールにトライアルピンを挿入することで、その他の部位に形成しようとするガイドホールとの平行性を得ることができます。



注意

手術中の誤飲を防止するために、市販の誤飲防止用チューブや縫合糸をトライアルピン頭部の孔に通して使用してください。デンタルX線撮影による確認が推奨されます。

5-5 パイロットドリル 22

パイロットドリル 22 にパイロットドリル ストッパー 22 を組み合わせ、植立を予定しているインプラント体の埋入深さまでガイドホールを拡大します。

ドリリングの際は、回転数 800 rpm ~ 1200 rpm で十分な注水下で行ってください。

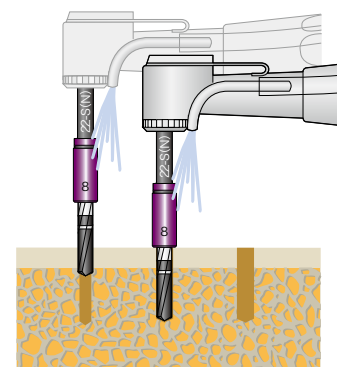
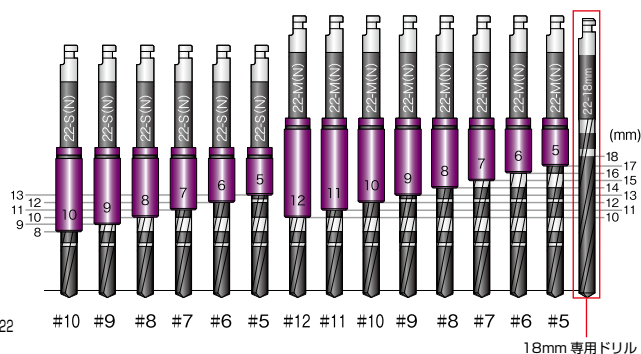
このときパイロットドリル ストッパー 22 を穿孔深さのインジケータースとして使用するため、対応するサイズを選択し、パイロットドリル 22 に装着して使用します。

パイロットドリル 22 とパイロットドリル ストッパー 22 の組み合わせ

パイロットドリル
ストッパー 22

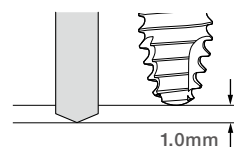


パイロットドリル ストッパー 22



注意

- ・パイロットドリルの刃長は、インプラント体よりも 1.0mm 長く設定されています。
- ・18mm 専用ドリルはドリルストッパーを使用しません。
- ・消耗したドリルは、そのドリルの切削抵抗により発熱や不正確な窩洞形成、破損の原因になりますので使用しないでください。

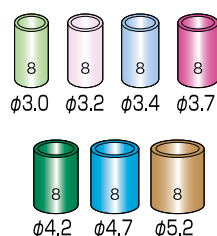


5-6 ファイナルドリル TP

ファイナルドリル TP を用いて埋入窩を拡大、ならびに埋入予定のインプラント体のサイズに応じた最終窩洞形成を行います。ドリリングの際は、回転数 800rpm～1200rpm で十分な注水下で行ってください。

このときファイナルドリル ストッパーを穿孔深さのインジケーターとして使用するため、対応するサイズを選択し、ファイナルドリル TP に装着して使用します。

ファイナルドリル ストッパー形状 (ファイナルドリルに装着します)

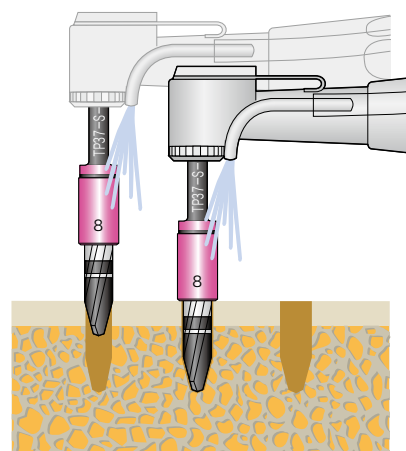
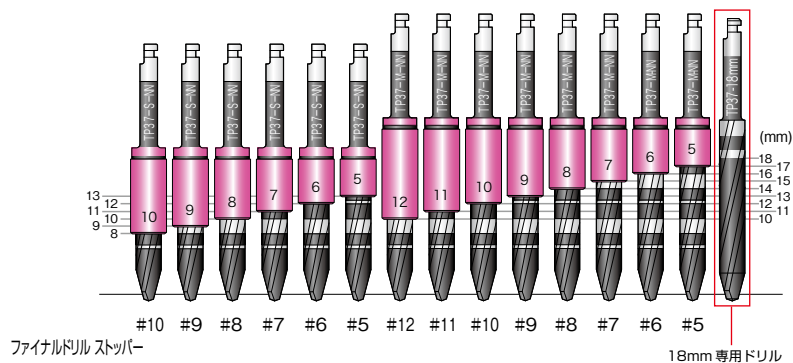


注意

- ・ドリルが -NN タイプであることをマーキングで確認してください
(例：TP37-M-NN)。
ただし、18mm 専用ドリルは除きます。

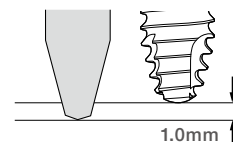


ファイナルドリル TPとファイナルドリル ストッパーの組み合わせ



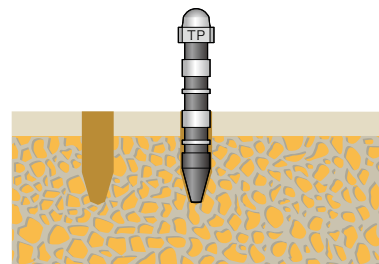
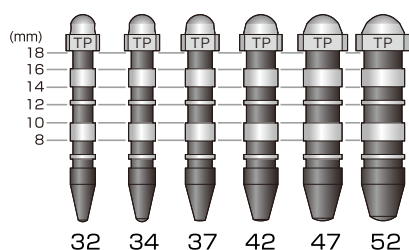
注意

- ・ファイナルドリルの刃長は、インプラント体よりも 1.0mm 長く設定されています。
- ・18mm 専用ドリルはドリルstopperを使用しません。
- ・消耗したドリルは、そのドリルの切削抵抗により発熱や不正確な窩洞形成、破損の原因になりますので使用しないでください。



5-7 トライアルガイド TP/ タップフォーマー TP

インプラント体に対応したトライアルガイド TP を用いて試適を行います。

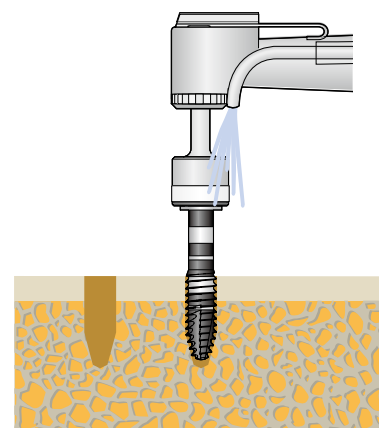
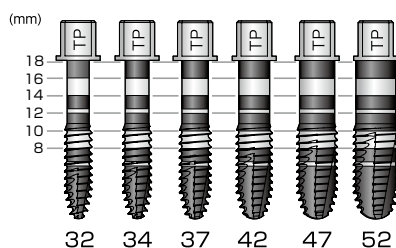


注意

誤飲防止のため、縫合糸を孔に通してください。

骨質が硬い場合

ドライバーホルダー C とインプラント体直径に応じたタップフォーマー TP を用いてタップの形成を行います。タップフォーマー TP は注水下で回転数は 20rpm 以下で使用してください。

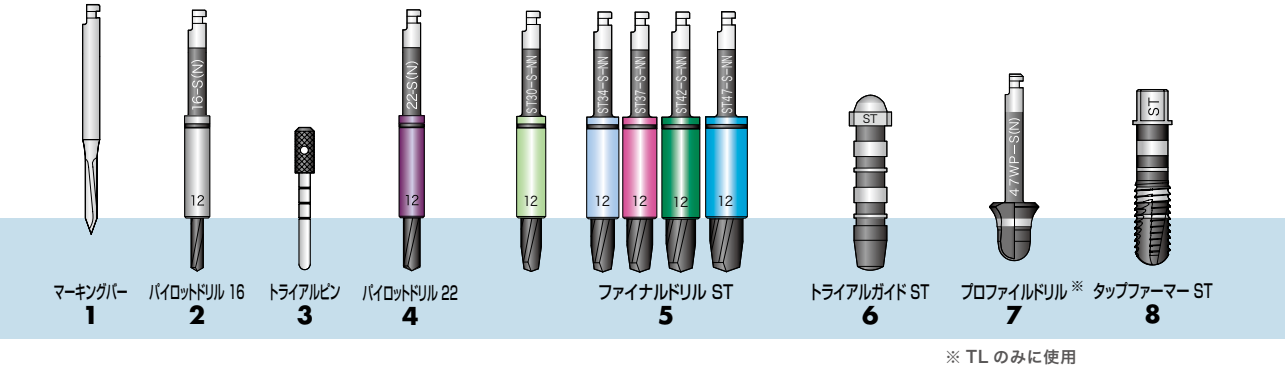


注意

直径 5.2mm のインプラント体埋入時は、通常の骨質の場合でも必ずタップフォーマー TP52 を使用してください。タップフォーマー TP は、形成窩に対し傾かないように使用してください。タップ形成の際、骨質が硬い場合は 2~3 回戻し、再度タップ形成を行ってください。

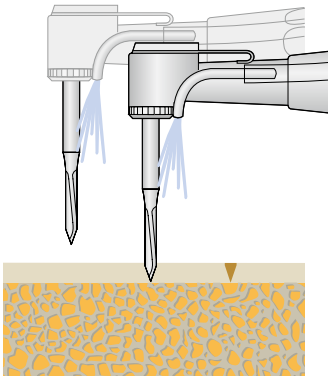
5-8 ストレートタイプ

インプラント体埋入窩の形成術式（例．47-6ST）



5-9 マーキングバー

マーキングバーを用いて、埋入位置を骨面に印記して決定します。



参考

ドリルエクステンダー

隣在歯等の障害となった場合、あるいは部位により高径不足となった場合に装着して使用します。

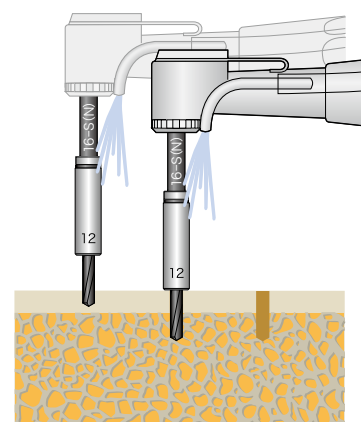
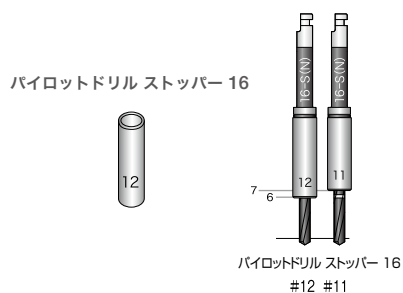


5-10 パイロットドリル 16

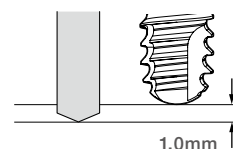
パイロットドリル 16 を用いて、植立を予定しているインプラント体の埋入深さまでガイドホールを形成します。ドリリングの際は、回転数 800rpm～1200rpm で十分な注水下で行ってください。

このときパイロットドリル ストッパー 16 を穿孔深さのインジケータースとして使用するため、対応するサイズを選択し、パイロットドリル 16 に装着して使用します。

パイロットドリル 16 とパイロットドリル ストッパー 16 の組み合わせ

**注意**

- ・パイロットドリルの刃長は、インプラント体よりも 1.0mm 長く設定されています。
- ・消耗したドリルは、そのドリルの切削抵抗により発熱や不正確な窩洞形成、破損の原因になりますので使用しないでください。

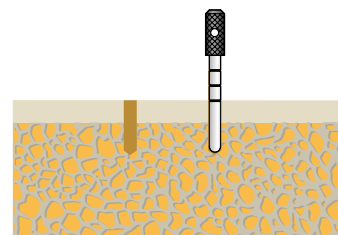


5-11 トライアルピン

トライアルピンを用い、ガイドホール方向・深さを確認します。

参考

複数本のインプラント体を同時に埋入する場合は、遠心部位のインプラント体埋入窩から形成を開始します。
この際、近心部位に形成されたガイドホールにトライアルピンを挿入することで、その他の部位に形成しようとするガイドホールとの平行性を得ることができます。



注意

手術中の誤飲を防止するために、市販の誤飲防止用チューブや縫合糸をトライアルピン頭部の孔に通して使用してください。デンタルX線撮影による確認を推奨します。

5-12 パイロットドリル 22

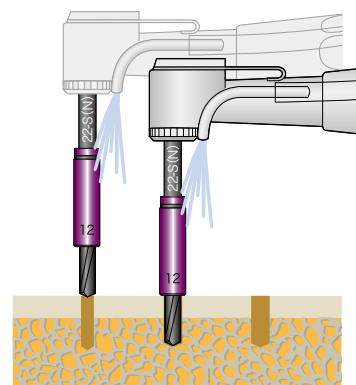
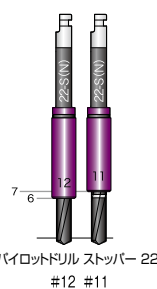
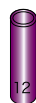
パイロットドリル 22にパイロットドリル ストッパー 22を組み合わせ、植立を予定しているインプラント体の埋入深さまでガイドホールを拡大します。

ドリリングの際は、回転数 800rpm～1200rpmで十分な注水下で行ってください。

このときパイロットドリル ストッパー 22 を穿孔深さのインジケーターとして使用するため、対応するサイズを選択し、パイロットドリル 22 に装着して使用します。

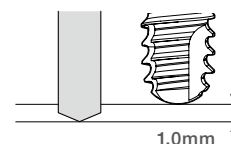
パイロットドリル 22とパイロットドリル ストッパー 22の組み合わせ

パイロットドリル ストッパー 22



注意

- ・パイロットドリルの刃長は、インプラント体よりも 1.0mm 長く設定されています。
- ・消耗したドリルは、そのドリルの切削抵抗により発熱や不正確な高洞形成、破壊の原因になりますので使用しないでください。

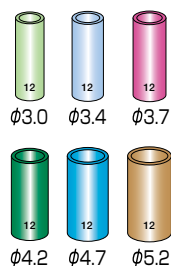


5-13 ファイナルドリル ST

ファイナルドリル ST を用いて埋入窩を拡大、ならびに埋入予定のインプラント体のサイズに応じた最終窩洞形成を行います。ドリリングの際は、回転数 800rpm～1200rpm で十分な注水下で行ってください。

このときファイナルドリル ストッパーを穿孔深さのインジケーターとして使用するため、対応するサイズを選択し、ファイナルドリル ST に装着して使用します。

ファイナルドリル ストッパー形状 (ファイナルドリルに装着します)

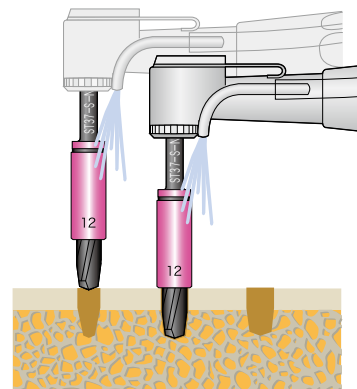
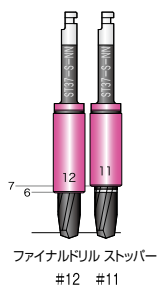


注意

- ・ドリルが -NN タイプであることをマーキングで確認してください
(例：ST37-S-NN)。

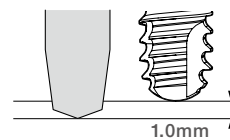


ファイナルドリル STとファイナルドリル ストッパーの組み合わせ



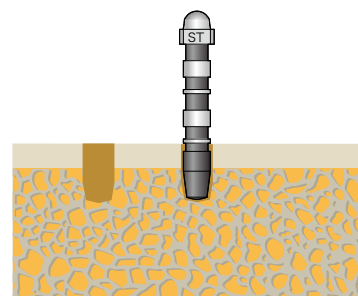
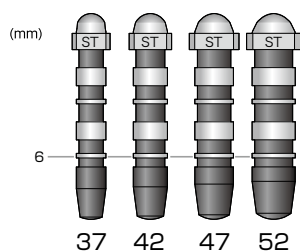
注意

- ・ファイナルドリルの刃長は、インプラント体よりも 1.0mm 長く設定されています。
- ・消耗したドリルは、そのドリルの切削抵抗により発熱や不正確な窩洞形成、破損の原因になりますので使用しないでください。



5-14 トライアルガイド ST/ タップフォーマー ST

インプラント体に対応したトライアルガイド ST を用いて試適を行います。

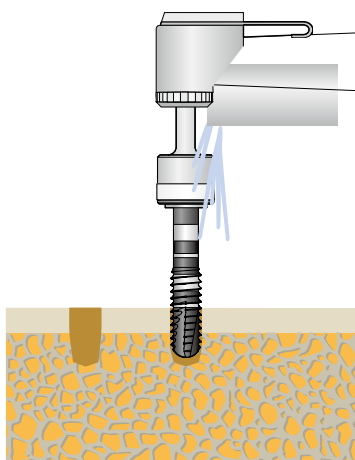
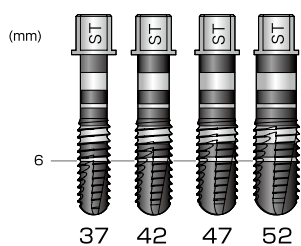


注意

誤飲防止のため、縫合糸を孔に通してください。

骨質が硬い場合

ドライバーホルダー C とインプラント体直径に応じたタップフォーマー ST を用いてタップの形成を行います。
タップフォーマー ST は注水下で回転数は 20rpm 以下で使用してください。



注意

直径 5.2mm のインプラント体埋入時は、通常の骨質の場合でも必ずタップフォーマー ST52 を使用してください。
タップフォーマー ST は、形成窩に対し傾かないように使用してください。
タップ形成の際、骨質が硬い場合は 2~3 回戻し、再度タップ形成を行ってください。

5-15 プロファイルドリル

- ・ カラー部高さ (GH) 1.5mmのTLインプラント体を埋入する場合は、プロファイルドリルを使用し、インプラント体埋入部の形状に合わせた埋入窩の形成を行います。
- ・ TLインプラント体のサイズに対応するプロファイルドリル(図1)を選択し、公称骨レベルまでドリリングを行ってください(図2)。プロファイルドリルは回転数800rpm～1200rpmで十分な注水下で使用してください。
- ・ カラー部高さ (GH) 2.5mmのTLインプラント体は、プロファイルドリルなしで埋入します。

図1：プロファイルドリルの形状

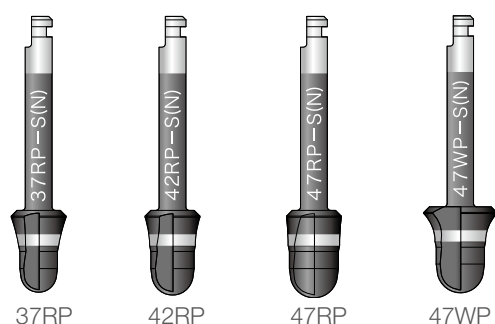
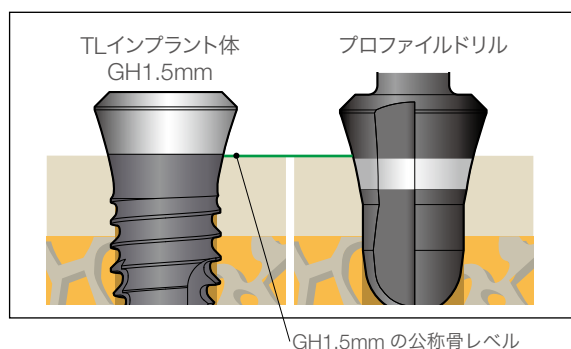


図2：GH1.5mm のドリル位置



インプラント体の粗面が露出する場合の注意点

- ・ 埋入位置の骨形態によっては、インプラント体のカラー部が骨に干渉し、公称骨レベル以下の粗面が露出する場合があります(図3)。骨頂の低い位置がインプラント体の公称骨レベルになるよう、必要に応じてプロファイルドリルで干渉部の除去を行ってください(図4)。
- ・ 干渉骨の除去により公称骨レベルが想定より下がった場合、埋入窩の深さが足りなくなります。埋入するインプラント体の骨内長サイズを変更するか、顎骨量や血管・神経までの距離が十分にあれば再度ファイナルドリルにより埋入窩形成を行ってください。

図3：粗面が露出（カラー部の干渉による）

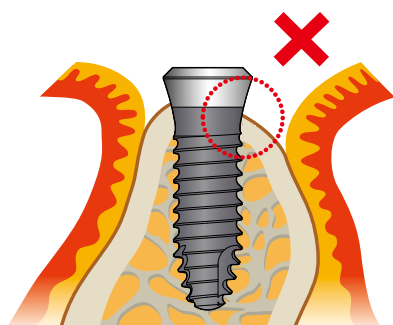
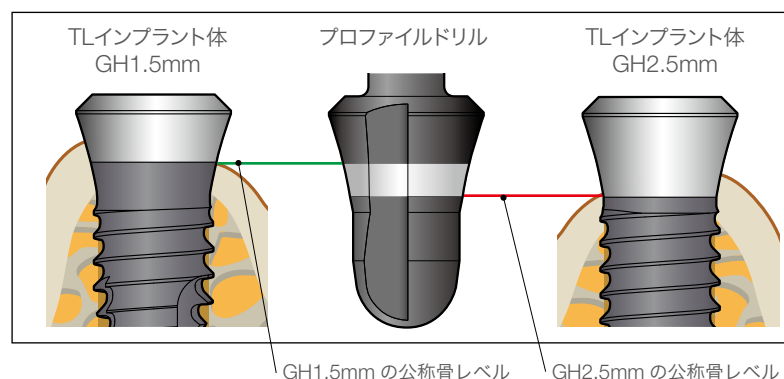
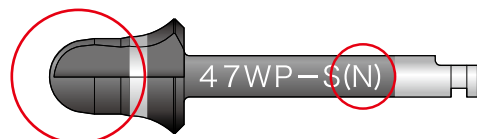


図4：公称骨レベルのドリル位置

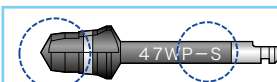


注意

- ・ Relios(FINESIA BE)用のプロファイルドリルをご使用ください。プロファイルドリルの先端が丸く、(N)のマーキングがあることを確認してください。



- ・ 埋入するインプラント体のカラー部高さの公称骨レベルに対応した目盛りを確認してください(図2および4)。不適当な目盛りのラインを選択すると、干渉する骨を十分に除去できない、あるいは必要以上に除去してしまい、インプラント体の適切な埋入ができなくなります。



(参考：FINESIA AO/HA 用)

6 インプラント体の埋入

インプラント体は滅菌容器に封入されています。γ線滅菌処理が施されているので取り出してそのまま使用してください。

注意

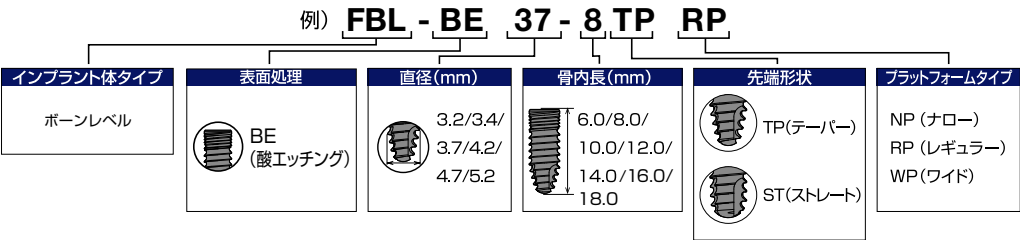
- ・インプラント体は厳重な洗浄・滅菌の上、提供されています。再滅菌、再使用はしないでください。
- ・外箱に表示された製品の滅菌有効期限を過ぎていないことを確認してください。
- ・製品の貯蔵・保管にあたっては高温、多湿、直射日光を避けてください。

6-1 インプラント商品名の表記について

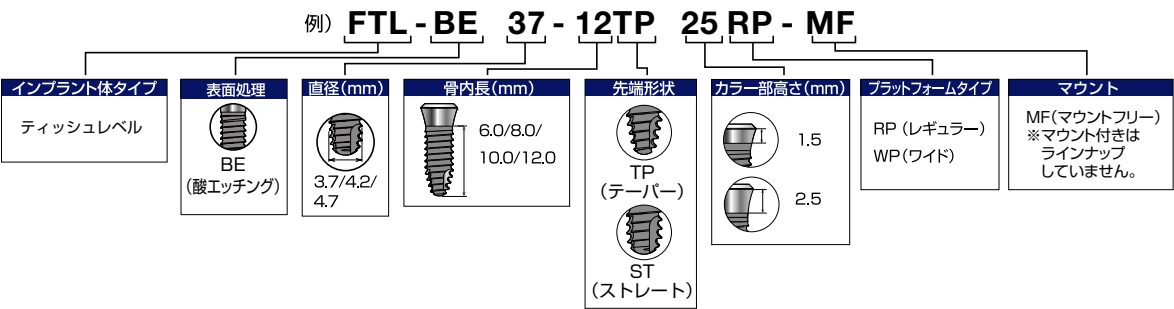
インプラント体のタイプとサイズを包装ラベルで確認し、製品箱よりアルミバックを取り出します。

● 商品名表記について

BL インプラント



TL インプラント



術前に撮影されたX線画像に対して、あるいはCT撮影像に対応したライブラリデータを使用して、最適なインプラント体のサイズを選択します。

6-2 滅菌アンプルの開封およびインプラント体の埋入

BL インプラントの場合

外箱からアルミバッグを取り出します。

アルミバッグは折り曲げるとピンホールが空く恐れがありますので、強く折り曲げないように注意してください。インプラント体のタイプ・サイズを包装ラベルまたはアルミバッグ上の印字で確認し、容器を清潔域に取り出します。



容器の蓋を外し、インプラント体を取り出して口腔内に運び、埋入します。BL インプラントはマイクロモーター、またはトルクレンチ等を使用し、埋入することができます。

インプラント体把持部が見えにくい場合は、見える位置まで容器をスライドさせてください。



注意

・インプラントドライバーの NP と RP・WP とでは、先端形状が異なります。

マイクロモーターによる埋入手順

ステップ1：マイクロモーターに装着したインプラントドライバー CH をインプラント体に装着し、インプラント体を容器から取り出します。



インプラント
ドライバー CH



マニュアルによる埋入手順

ステップ1：FD アダプタを用いてインプラントドライバー CH をインプラント体に装着し、インプラント体を容器から取り出します。



FD アダプタ



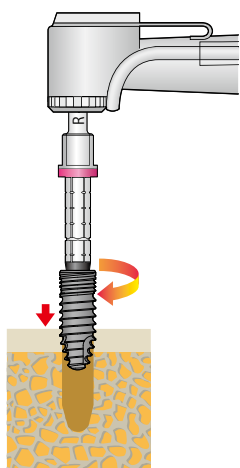
インプラント
ドライバー CH



マイクロモーターによる埋入手順

ステップ2：インプラント体 仮埋入

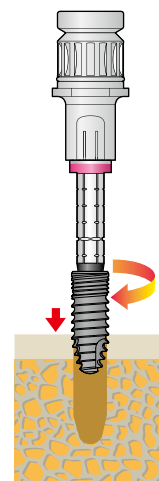
マイクロモーターを用いてインプラント床にインプラント体の埋入を開始します。



マニュアルによる埋入手順

ステップ2：インプラント体 仮埋入

FD アダプタを用いてインプラント床にインプラント体の埋入を開始します。



注意

- ・インプラントドライバー CH をインプラント体に装着する際は、奥までまっすぐに挿入してください。
- ・過大な曲げ荷重が加わることを防ぐため、インプラント体の埋入中はドライバーがインプラント体に対して傾かないようにしてください。
- ・インプラント体の落下に注意してください。
- ・落としたり、唾液などで汚染させたりしたインプラント体は、感染の恐れがあるため絶対に使用せず、廃棄してください。
- ・FD アダプタは繰り返し使用によって、把持力が低下する場合があります。使用前にインプラントドライバーと組み合わせて、把持力が保たれているか確認してください。



マイクロモーターによる埋入手順

ステップ3：マイクロモーターによるインプラント体の埋入

インプラント体を 20rpm 以下の回転数で正回転させて最終位置まで埋入します。

必要であれば、トルクレンチに変更し、埋入します。

注意

上限埋入トルク
50N・cm



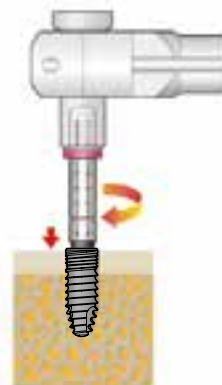
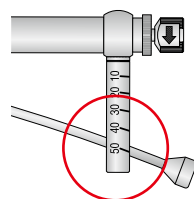
マニュアルによる埋入手順

ステップ3：トルクレンチによるインプラント体の埋入

インプラント体を正回転させて最終位置まで埋入します。

注意

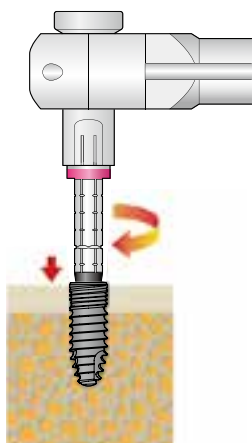
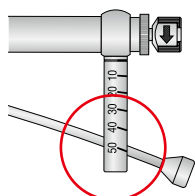
上限埋入トルク
50N・cm



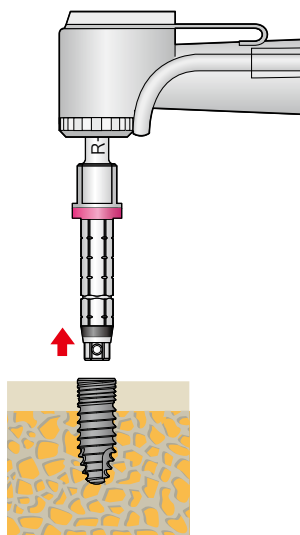
参考

最終トルク調整、締結

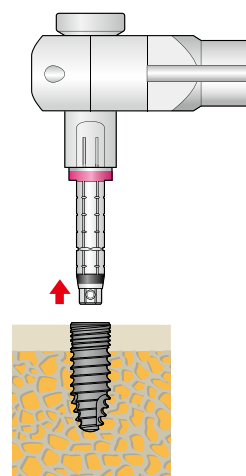
モーターで目的の埋入深度までインプラント体が埋入できない場合は、50N・cm 以下で、FD アダプタとトルクレンチを使用して、適正位置まで埋入します。



ステップ 4 : インプラントドライバー CH の取り外し



ステップ 4 : インプラントドライバー CH の取り外し

**注意**

- ・インプラント体埋入時の注意
埋入トルクが $50\text{N} \cdot \text{cm}$ を超える場合、インプラント体を一度抜去し、タップフォーマーでタップ形成を行った後、再度インプラント体を埋入してください。
- ・インプラント体植立後は適切な免荷期間を確保してください。
(下顎では 3 ヶ月以上、上顎では 6 ヶ月以上)

6-3 滅菌アンプルの開封及びインプラント体の埋入

TL インプラントの場合

外箱から、アルミバッグを取り出します。

アルミバッグは折り曲げるとピンホールが開く恐れがありますので、強く折り曲げないように注意してください。インプラント体のタイプ・サイズを包装ラベルまたはアルミバッグ上の印字で確認し、容器を清潔域に取り出します。



容器の蓋を外しインプラント体を取り出して口腔内に運び、埋入します。TL インプラントはマイクロモーターまたはトルクレンチ等を使用し、マニュアルで埋入することができます。インプラント体把持部が見えにくい場合は、見える位置まで容器をスライドさせてください。



マイクロモーターによる埋入手順

ステップ1：マイクロモーターに装着した TL インプラントドライバー CH をインプラント体に装着し、インプラント体を容器から取り出します。



TL インプラント
ドライバー CH



マニュアルによる埋入手順

ステップ1：FD アダプタを用いて TL インプラントドライバー CH をインプラント体に装着し、インプラント体を容器から取り出します。



FD アダプタ



TL インプラント
ドライバー CH



注意

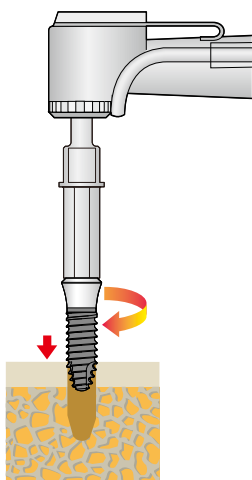
インプラント体を容器から取り出す際は、容器内のリングに擦れないようにまっすぐ引き抜いてください。



マイクロモーターによる埋入手順

ステップ2: インプラント体 仮埋入

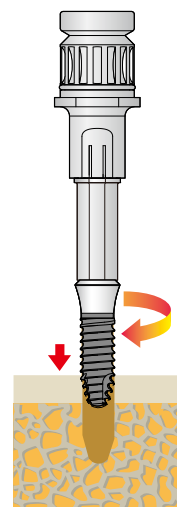
マイクロモーターを用いてインプラント床にインプラント体の埋入を開始します。



マニュアルによる埋入手順

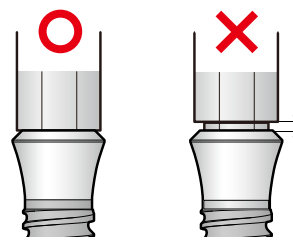
ステップ2: インプラント体 仮埋入

FD アダプタを用いてインプラント床にインプラント体の埋入を開始します。



注意

- ・ TL インプラントドライバー CH をインプラント体に装着する際は、奥までまっすぐに挿入してください。
- ・ 過大な曲げ荷重が加わるのを防ぐため、インプラント体の埋入中はドライバーがインプラント体に対して傾かないようにしてください。
- ・ インプラント体の落下に注意してください。
- ・ 落としたり、唾液などで汚染させたりしたインプラント体は、感染の恐れがあるため絶対に使用せず、廃棄してください。
- ・ FD アダプタは繰り返し使用によって、把持力が低下する場合があります。使用前にインプラントドライバーと組み合わせて、把持力が保たれているか確認してください。



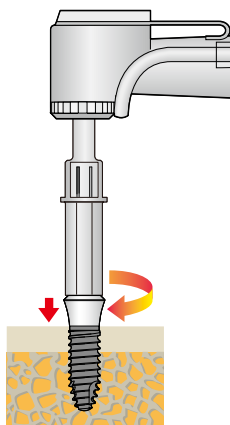
ステップ3：マイクロモーターによるインプラントの埋入

インプラント体を 20rpm 以下の回転数で正回転させて最終位置まで埋入します。

必要であれば、トルクレンチに変更し、埋入します。

注意

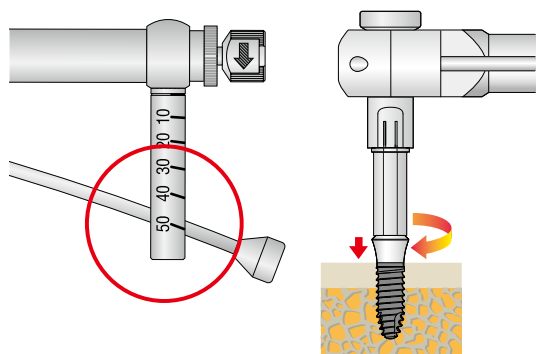
上限埋入トルク
50N・cm



参考

最終トルク調整、締結

モーターで目的の埋入深度までインプラント体が埋入できない場合は、FD アダプタとトルクレンチを使用し、50N・cm 以下で適性位置まで埋入します。

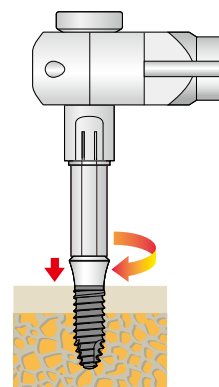
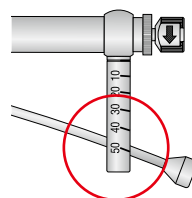


ステップ3：トルクレンチによるインプラントの埋入

インプラント体を正回転させて最終位置まで埋入します。

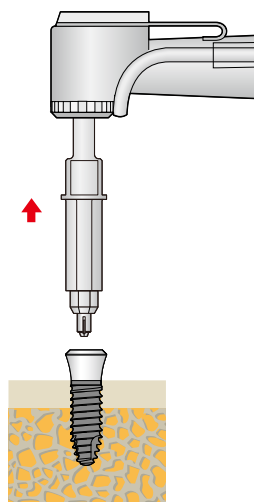
注意

上限埋入トルク
50N・cm



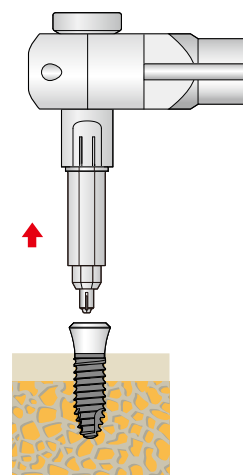
マイクロモーターによる埋入手順

ステップ 4 : TL インプラントドライバー CH の取り外し



マニュアルによる埋入手順

ステップ 4 : TL インプラントドライバー CH の取り外し

**注意**

- ・インプラント体埋入時の注意
埋入トルクが $50\text{N} \cdot \text{cm}$ を超える場合、インプラント体を一度抜去し、タップフォーマーでタップ形成を行った後、再度インプラント体を埋入してください。
- ・インプラント体植立後は適切な免荷期間を確保してください。
(下顎では 3 ヶ月以上、上顎では 6 ヶ月以上)

7. 軟組織のマネジメント

1 軟組織のマネジメント

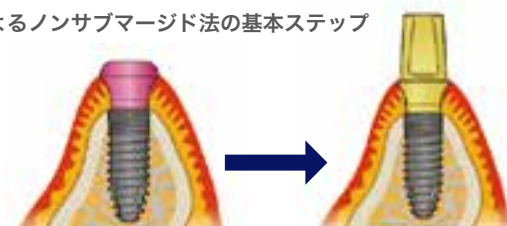
埋入後のインプラント体に、カバースクリューあるいはヒーリングアバットメントを装着します。

サブマージド法またはノンサブマージド法の術式から選択ができ、軟組織マネジメントのためのさまざまな軟組織治癒用のパーツが用意されています。

BL インプラントによるサブマージド法の基本ステップ



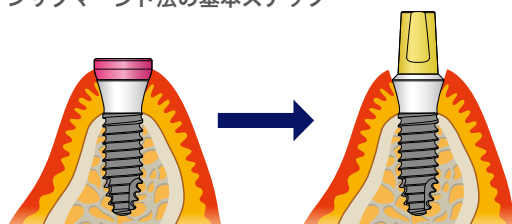
BL インプラントによるノンサブマージド法の基本ステップ



BL インプラントは審美性を重視して設計されています。

歯肉のマネジメントに使用するヒーリングアバットメントのカフ部には、様々なアバットメントと同様の、サイズバリエーションとコンケイブ カントゥア形状が設定されており、一貫した形での歯肉のマネジメントが可能です。

TL インプラントによるノンサブマージド法の基本ステップ



注意

カバースクリュー、ヒーリングアバットメントを装着する際、インプラント体内部を十分洗浄し、血液等の異物を取り除いてください。BL インプラントのカバースクリュー、TL インプラントのヒーリングアバットメント（1.5mm）は容器の中に同梱されています。清潔域上で、ヘキサロピュラドライバを用いてピックアップします。

カバースクリュー

TLインプラントの場合、ヒーリングアバットメントが同梱されています。

(写真:BL)



2 サブマージド法

サブマージド法には、カバースクリューの使用が推奨されます。サブマージド法は、審美性が要求される症例を行う場合に適しています。軟組織のマネージメントのための二次手術が必要になります。

ステップ1：一次手術の後にカバースクリューを装着する

インプラント体の内部に血液などが付着していないことを確認してください。

カバースクリューをヘキサロピユーラドライバー SH で締結します。

注意

- ・ドライバーの先端がしっかりカバースクリューに装着されていることを確認してから口腔内に運びます。
- ・スクリュー締結時に噛みこみ等を感じた場合は、スクリューを緩め、再度締結を行ってください。

重要

締結はヘキサロピユーラドライバー SH を用いて、マニュアル（手締め）で行ってください。

BL インプラント



ステップ2：粘膜縫合

歯肉粘膜を適法により縫合します。



ステップ3：二次手術（再切開）

インプラント体の位置を確認し、カバースクリューの位置まで粘膜を切開をします。

BL インプラント



ヘキサロビューラドライバー SH を使用して、カバースクリューを取り外します。



参考

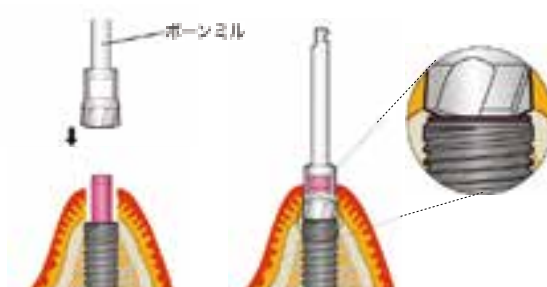
- ・あらかじめカバースクリューの取り外しが困難となるケースが予想される場合は、高いサイズのカバースクリューを使用することが推奨されます。
- ・インプラントのプラットフォーム上の骨がヒーリングアパットメント装着の妨げになる場合、ボーンミルおよびボーンミルガイドを使用することで余剰骨を除去することが可能です。

余剰骨の除去を行う場合

ヘキサロビューラドライバーを用いてマニュアル（手締め）でポーンミルガイドを装着します。



ガイドに沿ってポーンミルを装着し、ポーンミルガイドの上部がポーンミルに接触するまでミリングを行います。ミリングは徒手あるいは回転数 20rpm 以下で行ってください。



注意

- ・ ミリングの際には周囲歯肉の巻き込みに十分注意してください。
- ・ 骨質が硬い骨を切削する際は、噛み込みにより破損する恐れがあるため、新品に交換する等で切削性に注意してください。（切削抵抗により破損に至る可能性があります。）

ステップ4：ヒーリングアバットメントの装着

適切なヒーリングアバットメントをインプラント体に装着します。

軟組織を合わせ、通法により縫合します。



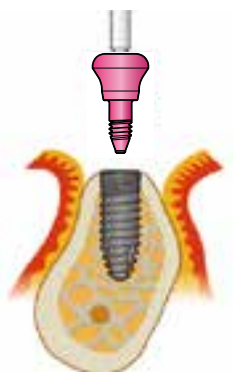
3 ノンサブマージド法

ノンサブマージド法に対応できる数種類のヒーリングアバットメントがラインナップされています。軟組織の治癒後テンポラリーアバットメントまたは最終上部構造パーツをインプラント体に装着します。

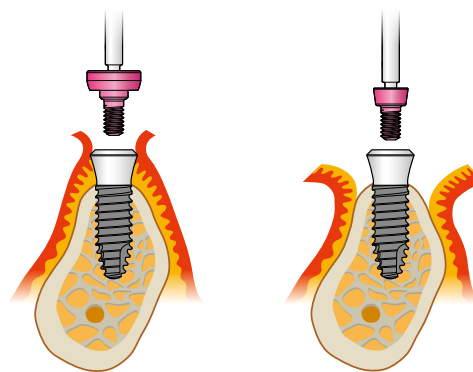
・一次手術の後、ヒーリングアバットメント、カバースクリューを装着する。

一次手術の後、BL インプラントはヒーリングアバットメントを、TL インプラントはカバースクリューもしくはヒーリングアバットメントを装着します。インプラント体の内部に血液などが付着していないことを確認してください。カバースクリューもしくはヒーリングアバットメントをヘキサロビユーラドライバー SH で締結します。

BL インプラント

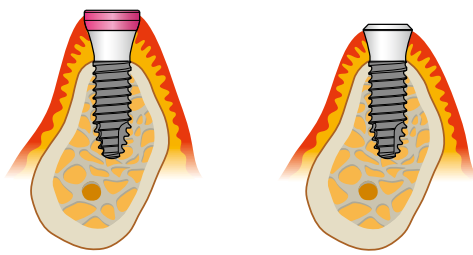


TL インプラント



・ヒーリングアバットメントの装着

適切なヒーリングアバットメントをインプラント体に装着します。軟組織を合わせ、通法により縫合します。



共通する注意点

カバースクリュー、ヒーリングアバットメントを装着する際、インプラント体内部を十分洗浄し、血液等の異物を取り除いてください。

重要

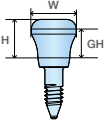
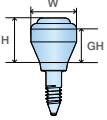
締結はヘキサロビユーラドライバー SH を用いて、マニュアル（手締め）で行ってください。

ヒーリングアバットメントと上部構造パーツの適合参考表

BL インプラントは、ヒーリングアバットメントと上部構造パーツにおいて、最適な組み合わせをすることにより、ヒーリングアバットメントと同一の歯肉貫通部が再現できるようになっています。

NP（インプラント体直径 φ 3.2/3.4）

（単位：mm）

NP					ポスト アバットメント	アングル アバットメント	プレパブル アバットメント	テンポラリー アバットメント	キャストオン アバットメント	チタンベース アバットメント	トランスファー コーピング	インプレッション ポスト		
ヒーリング アバットメント スタンダード タイプ		直径 (W)	高さ (H)	カフ高さ (GH)										
					スタン ダード	3.5	2.0	1.0	●		●	●		
		3.0	2.0	●			●	●	●					
		4.0	3.0	●			●	●	●			●		
		5.0	4.0	●			●	●	●					
		6.0	5.0	●			●	●	●			●	●	
		7.0	6.0	●			●	●	●					
		8.0	7.0	●			●	●	●					
		ワイド	4.0	2.0	1.0	●		●						
				3.0	2.0	●	●	●						
				4.0	3.0	●	●	●						
				5.0	4.0	●	●	●						
				6.0	5.0	●	●	●						
				7.0	6.0	●	●	●						
	8.0			7.0	●	●	●							
	ヒーリング アバットメント ボトルシェイプ タイプ		—	4.1	4.0	3.0				●	●			
					6.0	5.0				●	●			
					8.0	7.0				●	●			
カスタム ヒーリング アバットメント								●	●	●	●	●		
備考					ヒーリングアバットメント 7mm 並びに 8mm を使用する場合には、カフ高さ 5.0mm のアバットメントを使用することが推奨されます。					—		トランスファーコーピング S はヒーリングアバットメント 4.0mm、L は 6.0mm に立ち上がり角度が一致しています。	インプレッションポストはヒーリングアバットメント 6.0mm に立ち上がり角度が一致しています。	

RP (インプラント体直径 φ 3.7/4.2)

(単位 : mm)

RP					ポスト アバットメント	アングル アバットメント	フレパブル アバットメント	テンポラリー アバットメント	キャストオン アバットメント	チタンベース アバットメント	スプリント アバットメント	ボール アバットメント	LOCATOR アバットメント	トランスファー コーピング	インプレッション ポスト		
ヒーリング アバットメント スタンダード タイプ		スタン ダード	4.5	2.0	1.0	●		●	●								
				3.0	2.0	●	●	●	●	●							
				4.0	3.0	●	●	●	●					●			
				5.0	4.0	●	●	●	●								
				6.0	5.0	●	●	●	●					●	●		
				7.0	6.0	●	●	●	●								
				8.0	7.0	●	●	●	●								
				ワイド	5.0	2.0	1.0	●		●							
		3.0	2.0			●	●	●									
		4.0	3.0			●	●	●									
		5.0	4.0			●	●	●									
		6.0	5.0			●	●	●									
		7.0	6.0			●	●	●									
		8.0	7.0			●	●	●									
		ヒーリング アバットメント ボトルシェイプ タイプ		—	5.0	4.0	3.0				●	●					
6.0	5.0								●	●							
8.0	7.0								●	●							
ヒーリング アバットメント ストレート タイプ		—	4.1	2.0	1.0						●	●					
				3.0	2.0							●	●				
				4.0	3.0							●	●				
				5.0	4.0							●	●				
				6.0	5.0							●	●				
				7.0	6.0							●	●				
カスタム ヒーリング アバットメント							●	●	●	●	●	●	●	●	●		
スプリント ヒーリング キャップ										●							
備考					ヒーリングアバットメント 7mm 並びに 8mm を使用する場合には、カフ高さ 5.0mm のアバットメントを使用することが推奨されます。				ヒーリングアバットメント 4mm~8mm を使用した場合には、装着時に歯肉を広げる場合があります。		スプリントアバットメントは二次手術時にスプリントヒーリングキャップを組み合わせ使用します。	ボールアバットメントはヒーリングアバットメントストレートタイプを装着することが推奨されます。	LOCATORアバットメントはヒーリングアバットメントストレートタイプを装着することが推奨されます。	トランスファーコーピングSはヒーリングアバットメント 4.0mm、L は 6.0mm に立ち上がり角度が一致しています。	インプレッションポストはヒーリングアバットメント 6.0mm に立ち上がり角度が一致しています。		

WP (インプラント体直径 φ 4.7/5.2)

(単位 : mm)

WP					ポスト アバットメント	アングル アバットメント	フレパブル アバットメント	テンポラリー アバットメント	キャストオン アバットメント	チタンベース アバットメント	スプリント アバットメント	ボール アバットメント	LOCATOR アバットメント	トランスファー コーピング	インプレッション ポスト		
ヒーリング アバットメント スタンダード タイプ		スタン ダード	5.5	2.0	1.0	●		●	●								
				3.0	2.0	●	●	●	●	●							
				4.0	3.0	●	●	●	●					●			
				5.0	4.0	●	●	●	●								
				6.0	5.0	●	●	●	●				●	●			
				7.0	6.0	●	●	●	●								
				8.0	7.0	●	●	●	●								
				ワイド	6.0	2.0	1.0	●		●							
		3.0	2.0			●	●	●									
		4.0	3.0			●	●	●									
		5.0	4.0			●	●	●									
		6.0	5.0			●	●	●									
		7.0	6.0			●	●	●									
		8.0	7.0			●	●	●									
		-	6.0			4.0	3.0					●	●				
				6.0	5.0					●	●						
				8.0	7.0					●	●						
		ヒーリング アバットメント ストレート タイプ		-	4.1	2.0	1.0						●	●			
						3.0	2.0						●	●			
4.0	3.0										●	●					
5.0	4.0										●	●					
6.0	5.0										●	●					
7.0	6.0										●	●					
カスタム ヒーリング アバットメント							●	●	●	●	●	●	●	●	●		
スプリント ヒーリング キャップ										●							
備考					ヒーリングアバットメント 7mm 並びに 8mm を使用する場合には、カフ高さ 5.0mm のアバットメントを使用することが推奨されます。				ヒーリングアバットメント 4mm~8mm を使用した場合には、装着時に歯肉を広げる場合があります。		スプリントアバットメントは二次手術時にスプリントヒーリングキャップを組み合わせて使用します。	ボールアバットメントはヒーリングアバットメントストレートタイプを装着することが推奨されます。	LOCATORアバットメントはヒーリングアバットメントストレートタイプを装着することが推奨されます。	トランスファーコーピングSはヒーリングアバットメント4.0mm、Lは6.0mmに立ち上がり角度が一致しています。	インプレッションポストはヒーリングアバットメント6.0mmに立ち上がり角度が一致しています。		

4 ヒーリングアバットメントの選択について

ヒーリングアバットメントの商品名にある数字は高さ（H）を示しています。
パッケージの開封前にヒーリングアバットメントのタイプ並びにサイズを確認し、
症例に応じて適切なヒーリングアバットメントを選択してください。

参考（商品名例）

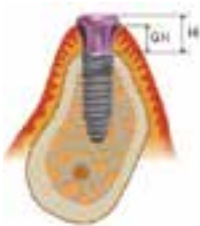
FBL-HEAL AB-3.0-RP



FBL-HEALAB-ST3.0-RP



FBL-HEALAB-BS4.0-RP



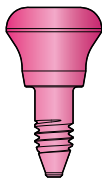
（下図は RP 用のヒーリングアバットメントの一覧です）

商品名	FBL-HEAL AB-2.0-RP	FBL-HEAL AB-3.0-RP	FBL-HEAL AB-4.0-RP	FBL-HEAL AB-5.0-RP	FBL-HEAL AB-6.0-RP	FBL-HEAL AB-7.0-RP	FBL-HEAL AB-8.0-RP
模式図							
高さ (H)	2.0mm	3.0mm	4.0mm	5.0mm	6.0mm	7.0mm	8.0mm
カフ高さ (GH)	1.0mm	2.0mm	3.0mm	4.0mm	5.0mm	6.0mm	7.0mm

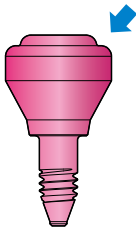
※ H は Height, GH は Gingival Height の略

参考

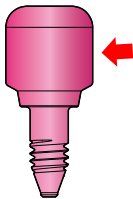
ヒーリングアバットメント
スタンダードタイプ



ヒーリングアバットメント
ボトルシェイプタイプ



ヒーリングアバットメント
ストレートタイプ



ヒーリングアバットメントボトルシェイプタイプの上端部には
ヒーリングアバットメントスタンダードタイプとの識別のために段（青矢印部）が設けられています。
ヒーリングアバットメントストレートタイプは歯肉貫通部（赤矢印部）がストレート形状になっています。

8. 上部構造パーツの口腔内装着について

1 上部構造パーツの口腔内装着について（BL インプラント）

BL インプラント上部構造パーツは、パーツにより滅菌状況や締結方法、締結トルク、締結用ドライバーが設定されています。

製品名	ヒーリング アバットメント スタンダード タイプ	ヒーリング アバットメント ボトルシェイプ タイプ	ヒーリング アバットメント ストレート タイプ	カスタム ヒーリング アバットメント	テンポラリー アバットメント	ポスト アバットメント	アングル アバットメント	フレパブル アバットメント	キャストオン アバットメント	チタンベース アバットメント	スプリント アバットメント (ストレート)	スプリント アバットメント (アングル)	スプリント ヒーリング キャップ	テンポラリー/ ゴールドシリンドー	ボール アバットメント	LOCATOR アバットメント
製品図																
滅菌状態	滅菌済	滅菌済	滅菌済	未滅菌	未滅菌	未滅菌	未滅菌	未滅菌	未滅菌	未滅菌	滅菌済	滅菌済	未滅菌	未滅菌	未滅菌	未滅菌
締結方法/ 締結 トルク (N・cm)	NP		—		20	20	20	20	20	20	—	—	—	—	—	—
	RP	マニュアル	マニュアル	マニュアル	30	30	30	30	30	30	30	20	マニュアル	20	30	30
	WP															
締結 ドライバー																
	ヘキサロビュール ドライバー-SH	ヘキサロビュール ドライバー-SH	ヘキサロビュール ドライバー-SH	ヘキサロビュール ドライバー-SH	ヘキサロビュール ドライバー-CH	ヘキサロビュール ドライバー-CH	ヘキサロビュール ドライバー-CH	ヘキサロビュール ドライバー-CH	ヘキサロビュール ドライバー-CH	ヘキサロビュール ドライバー-CH	スプリント アバットメント用 ドライバー	フレックス ドライバー-CH	フレックス ドライバー-CH + CHアダプタ	フレックス ドライバー-CH	ボール アバットメント ドライバー	LOCATOR アバットメント ドライバー

【備考】

＊締結トルク欄が“マニュアル”の上部構造パーツについてはマニュアル（手締め）で締結してください。

重要

ヒーリングアバットメントやテンポラリーアバットメントならびに上部構造パーツを装着する際には、各パーツの締結方法や推奨締結トルクの確認を行い、インプラント体に装着してください。

注意

- 未滅菌の製品については、口腔内に装着する前に必ず滅菌を行ってから、使用してください。
- ・滅菌条件例
(第16改正日本薬局方 参考情報 微生物殺滅法 2. 滅菌法 2.1 加熱法 (i) 高圧蒸気法による。保持温度及び保持時間は右表参照で行う。)
- 各上部構造パーツを口腔内に装着する場合は、各上部構造パーツ所定の締結トルク値でインプラント体に設置してください。

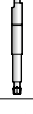
オートクレーブ条件

保持温度	保持時間
121~124℃	15 分間
126~129℃	10 分間

2 上部構造パーツの口腔内装着について（TL インプラント）

TL インプラント上部構造パーツは、パーツにより滅菌状況や締結方法、締結トルク、締結用ドライバーが設定されています。

製品名	ヒーリング アバットメント	テンポラリー アバットメント	ポスト アバットメント	ダイレクト アバットメント	アングルアバットメント	キャストオン アバットメント	スプリント アバットメント
製品図							
滅菌状態	滅菌済	未滅菌	未滅菌	未滅菌	未滅菌	未滅菌	滅菌済
締結方法 / 締結トルク (N・cm)	マニュアル	15	35	35	35	35	35
締結ドライバー							
	ヘキサロビュラ ドライバー-SH	ヘキサロビュラ ドライバー-CH	ヘキサロビュラ ドライバー-CH	ヘキサロビュラ ドライバー-CH	ヘキサロビュラ ドライバー-CH	ヘキサロビュラ ドライバー-CH	スプリント アバットメント用 ドライバー

製品名	スプリントヒーリング キャップ	テンポラリー/ゴールド シリンダー	チタンベース アバットメント	ボール アバットメント	ロケーター アバットメント
製品図					
滅菌状態	未滅菌	未滅菌	未滅菌	未滅菌	未滅菌
締結方法 / 締結トルク (N・cm)	マニュアル	15	35	35	35
締結ドライバー					
	ヘキサロビュラ ドライバー-SH	ヘキサロビュラ ドライバー-CH	ヘキサロビュラ ドライバー-CH	ボールアバットメント ドライバー	ロケーター アバットメント ドライバー

【備考】＊締結トルク欄が“マニュアル”の上部構造パーツについてはマニュアル（手締め）で締結してください。

重要

ヒーリングアバットメントやテンポラリーアバットメント、ならびに上部構造パーツを装着する際には、各パーツの締結方法や推奨締結トルクの確認を行ってから、インプラント体に装着してください。

注意

●未滅菌の製品については、口腔内に装着する前に必ず滅菌を行ってから、使用してください。

・滅菌条件例

（第16改正日本薬局方 参考情報 微生物殺滅法 2. 滅菌法 2.1 加熱法（i）高圧蒸気法による。保持温度及び保持時間は右表参照で行う。）

●各上部構造パーツを口腔内に装着する場合は、各上部構造パーツ所定の締結トルク値でインプラント体に設置してください。

オートクレーブ条件

保持温度	保持時間
121~124℃	15 分間
126~129℃	10 分間

9. 関連情報

1 器具ケース

器具ケースは、本システムの外科器具や関連器具を滅菌状態で確実に保管するためのものです。

FINESIA インプラントシステムでは、サージカルケース、サージカルケース S、プロステティックケース（補綴用）、ストッパーケースが用意されています。

◆サージカルケース

サージカルケースは、テーパタイプもしくはストレートタイプの手術等でよく使用する全ての器具を保管できるケースです。本ケースは直径ならびにプラットフォーム毎にカラーコード化されてインスツルメントの使用順序を矢印で示しています。



◆サージカルケース S

サージカルケース S は、テーパタイプもしくはストレートタイプの手術等でよく使用する器具を選択して保管できるケースです。



◆プロステティックケース（補綴用）

プロステティックケースは、二次手術や上部構造装着時に使用する器具の保管ができるケースです。



2 ドリルストッパーケース

トレイ上の横列は、埋入するインプラント体直径に応じて配置されており、縦列はストッパーの高さに応じて設定されています。



2-1 ドリルストッパーの選択

ファイナルドリル M で $\phi 3.7\text{mm}$ 、骨内長 12mm のインプラントのインプラント窩を形成する場合の例です。

ファイナルドリル M サイズを使用する場合には、 $\phi 37$ 列の 8/12 No.10 を選択します。



各種ドリルにおける目盛位置 (S/M)

2-2 ドリルにドリルストッパーを装着

ドリル先端を、ドリルストッパーケースの適切なドリルストッパーへ確実に収まるまで差し込みます。
ドリルを引き抜くと、ドリルストッパーが装着されます。



3 器具の洗浄と手入れ

インプラントの手術には、高い切削性能を持つ器具が必要不可欠です。以下の内容にご注意の上使用してください。

- 各器具が破損しないように慎重に取り扱ってください。
- 各器具は正しい用途にのみ使用してください。
- 器具に付着した血液、唾液、組織、骨などの汚染物は、手術後直ちに洗浄してください。
器具に付着し乾燥した汚れは腐食の原因になります。
- 使用済みの器具は、通法により適切な消毒剤に入れてから洗浄してください。
- 器具に水分が付着したままの状態で保管しないでください。
- ドリルの使用回数については添付文書を参照し、適切なタイミングで交換してください。

4 サージカルケースと器具の滅菌について

サージカルケースに器具を収納し、滅菌する場合は、予めサージカルケースを滅菌パックに入れておいてください。

- ＊ 器具に水分が付着したままの状態で保管しないでください。器具が腐食する場合があります。
- ＊ 滅菌器にサージカルケースを正しく入れて滅菌してください。

・滅菌条件例

第 16 改正日本薬局方 参考情報 微生物殺滅法 2. 滅菌法 2.1 加熱法 (i) 高圧蒸気法による。保持温度及び保持時間は以下参照で行う。

オートクレーブ条件

保持温度	保持時間
121~124℃	15 分間
126~129℃	10 分間

本マニュアルに記載されている製品は、下記の医療機器承認／届出番号を取得しています。

販売名	分類	一般の名称	承認／届出番号	クラス分類
FINESIA BLフィクスチャー BE	高度管理医療機器	歯科用インプラントフィクスチャ	30400BZX00158000	Ⅲ
F I N E S I A BLフィクスチャー ファイナタイト	高度管理医療機器	歯科用インプラントフィクスチャ	22800BZX00035000	Ⅲ
F I N E S I A BLアバットメント	高度管理医療機器	歯科用インプラントアバットメント	22800BZX00036000	Ⅲ
FINESIA BL チタンベースアバットメント	高度管理医療機器	歯科用インプラントアバットメント	22900BZX00097000	Ⅲ
FINESIA BL ロケーターアバットメント	高度管理医療機器	歯科用インプラントアバットメント	23000BZX00355000	Ⅲ
FINESIA TLフィクスチャー BE	高度管理医療機器	歯科用インプラントフィクスチャ	30500BZX00286000	Ⅲ
F I N E S I A TLフィクスチャー ファイナタイト	高度管理医療機器	歯科用インプラントフィクスチャ	22800BZX00038000	Ⅲ
F I N E S I A TLアバットメント	高度管理医療機器	歯科用インプラントアバットメント	22800BZX00039000	Ⅲ
FINESIA TLチタンベースアバットメント	高度管理医療機器	歯科用インプラントアバットメント	22900BZX00061000	Ⅲ
FINESIA TLロケーターアバットメント	高度管理医療機器	歯科用インプラントアバットメント	23000BZX00354000	Ⅲ
FINESIA インプラント用手術器具	一般医療機器	歯科用インプラント手術器具	26B1X10012101122	I
FINESIA 技工用器具	一般医療機器	歯科インプラント技工用器材	26B1X10012102114	I
FINESIA 印象採得用器具	一般医療機器	歯科インプラント技工用器材	26B1X10012102115	I
歯科用トルクレンチ	一般医療機器	手術用レンチ	26B1X10012108103	I
ドライバーホルダー C	一般医療機器	ドライバ及び拔出器	26B1X10012106106	I
KM-ロケーターツール	一般医療機器	歯科インプラント補綴用器具	26B1X10012110101	I

製造販売元：京セラメディカル株式会社

京セラメディカル株式会社

<https://www.kyocera-medical.co.jp>

本 社 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地 〒612-8450
Tel:075-778-1982 Fax:075-778-1983

札幌営業所 札幌市中央区北1条西3丁目3 (札幌MNビル10F) 〒060-0001
Tel:011-555-3288 Fax:011-281-6525

東京営業所 東京都港区三田3丁目5番19号 (住友不動産東京三田ガーデンタワー23F) 〒108-0073
Tel:03-6364-5565 Fax:03-6364-5560

名古屋営業所 名古屋市中区丸の内3丁目20-17 (KDX桜通ビル8F) 〒460-0002
Tel: 03-6364-5565 Fax: 03-6364-5560
(注) デンタル営業部のご連絡先窓口は東京営業所となります。

大阪営業所 大阪市淀川区宮原3丁目3-31 (上村ニッセイビル9F) 〒532-0003
Tel:06-7178-1898 Fax:06-6350-8157

岡山営業所 岡山市北区磨屋町10-16 (あいおいニッセイ同和損保岡山ビル4F) 〒700-0826
Tel:086-803-3625 Fax:086-225-2289

九州営業所 福岡市博多区博多駅東2丁目10-35 (博多プライムイースト6F) 〒812-0013
Tel:092-452-8148 Fax:092-452-8177



www.finesia.world

「FINESIA」「Relios」「インプランター」は、
京セラメディカル株式会社の登録商標です。

当カタログに記載の情報は2025年10月時点のものです。
当カタログについては、無断で複製、転載することを禁じます。